

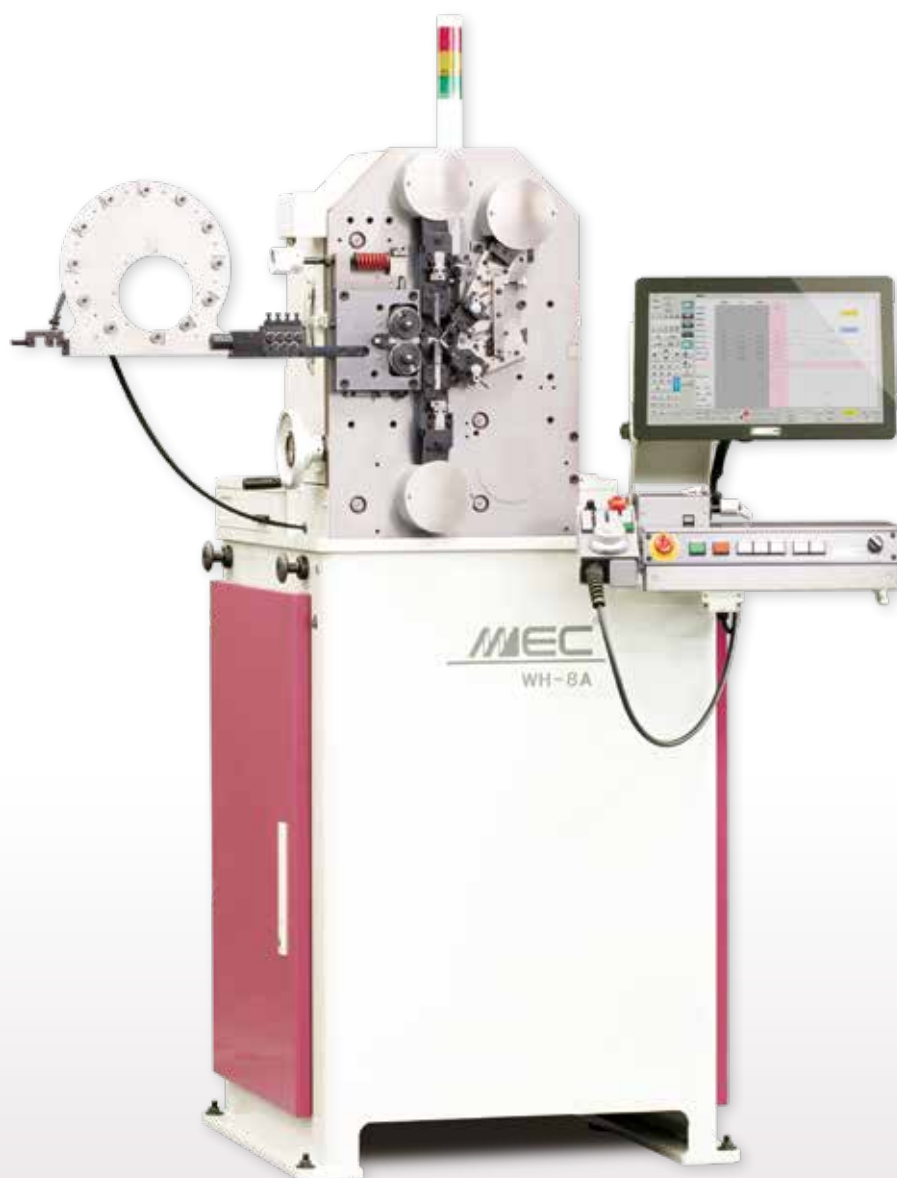
WH-8A

MEC 5 轴 2 曲线规精密数控卷绕成型机

对应线径： $\phi 0.2 \sim \phi 0.8$ mm

**升级了广受好评的 2 曲线规精密数控卷绕成型机控制系统，
保留简单的机构与操作，让操作更加容易**

同时大幅改进了搭载的节距图的圈数程序，可以轻松编辑困难形状的加工程序。



压簧



■ 特长

● 注重操作性能的 5 轴控制

标准配备：送线、切刀、楔刀、推刀、线圈外径曲线规的 5 轴控制。搭配曲柄机构可提高加工生产速度。通过将控制零件装载在机台内，可以将其安装在与机械式卷绕成型机的相同空间内。

● 对应 IoT 系统

经由智慧型手机与电脑等装置、对机械进行监控、利用予防保全的机能定期维修保养、使生产效率能够向上提升。

● 选配

提供左卷绕·初张力用伺服马达·单曲线规·接触式检长装置等的选购配件。

● 弹簧成型机专用程序「MNO2」使操作性能更加提升

MEC 独自开发的 MNO2 弹簧成型专用程序对每个轴的操作状态、输入 / 输出、跳转项等做出显示、让您一目了然地掌握程序流程。大幅提升了程序编辑功能，使用导引系统功能与触摸式液晶萤幕，能够更加容易制作程序。另外，圈数程序系统只需在最新的节距图屏幕中进行送线、节距、外径和初张力的数值变更，即可简单地进行压簧的调整。

静电容量式 (CD) 检测装置除了可精准的检查弹簧长度并自动校正长度外，还可使用多功能的生产管理画面更加容易的管理产品。

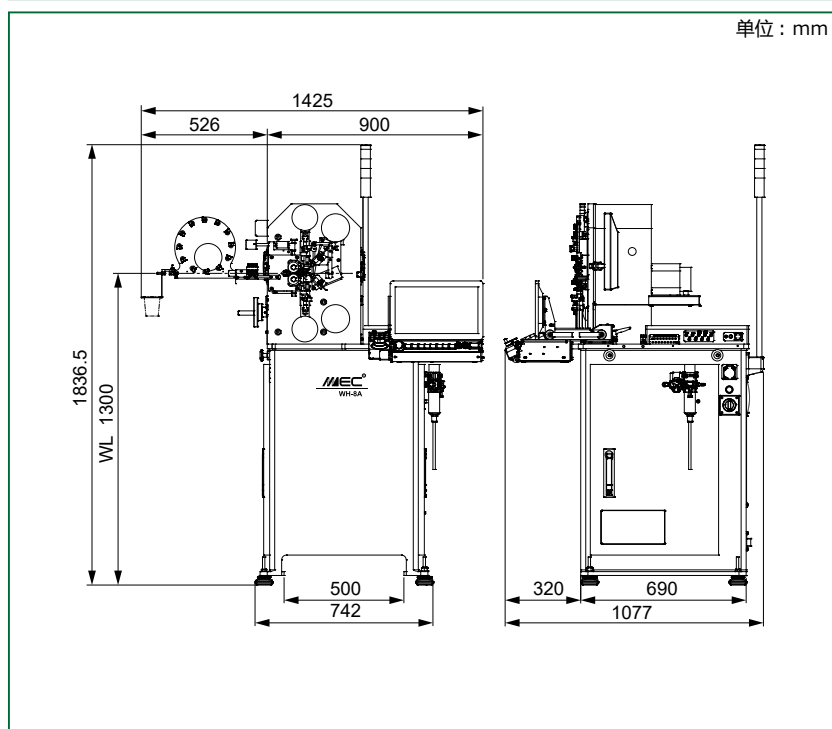


右卷绕 2 曲线规部
重视简单操作的卷绕部



圈数程序屏幕 (节距图：锥形弹簧成型示例)
可以自由分别创建与编辑节距与外径的程序，可简单且轻松的调整压簧外观与尺寸。

■ 详细规格



机种名称	WH-8A
线径	φ0.2 ~ φ0.8 mm
线圈外径	φ28 mm
弹簧指数	D/d 4 以上
送线轴	0.001 mm
最大送线速度	282 m/min
切刀轴 *	0.001°
楔刀轴 *	0.0001 mm
推刀轴 *	0.0001 mm
曲线规轴 *	0.0001 mm
电磁阀	4 个端口 (Max 8 个端口)
最大使用空气压	0.5 MPa
电源	AC 三相 200V 15A
主体重量	370 kg
控制装置	Windows
系统软件	MNO2
显示装置	15.6 英寸全高清触摸屏幕
外部记忆装置	USB 内存卡
环境温度	5 ~ 40°C

因产品升级更新,可能在无提前告之情况下变更产品规格,尺寸,设计(图)等。

* 最小输入值:程序输入时的单位, 非指精确度。

