

13轴极细线双曲线规精密数控卷绕成型机 「WH-2A」正式发售

实现极细线圈的高速高精度加工与缩短调机时间



株式会社天田冲压设备（神奈川県伊势原市）宣布，自6月3日起正式发售13轴极细线双曲线规精密数控卷绕成型机“WH-2A”，该设备可实现极细线圈的高速高精度加工。此卷绕成型机是专精于压缩弹簧成形的机型，还可加工锥形等异形压缩弹簧。

新产品“WH-2A”不仅适用于常规超细压缩弹簧，更通过双曲线规卷绕机构的4轴和初张力机构的2轴实现线圈外径与初张力的精密控制，因此也适合医疗用导管等对精度要求严格的成形加工。同时提供导管成形所需的相关配套设备选配。

当前制造业领域不仅对品质和生产效率提升有更高要求，少子老龄化及熟练技工退休导致的人手短缺问题也提高了对于自动化和流程优化的需求。针对这些课题，“WH-2A”通过独创的弹簧成形专用程序“MNO2”实现编程简易化与信息可视化，其高再现性可大幅缩短调机时间并减轻作业负担，助力高效生产。

■ 主要特点

1. 实现高速高精度加工

采用双联送线滚轮单元，减轻线材的送线压力负荷，确保稳定的送线。通过高分辨率伺服电机控制，可进行精密动作，实现精密加工。标配的图像测量系统“ZN-1”更是通过摄像头传感器即时测量并识别自由长度和线圈外径。加工状态可通过图表显示，并支持各轴的修改。

2. 缩短调机时间提高生产效率

旋转切断、直线切断及楔形节距刀仅需偏心移动即可切换。左右绕线仅通过程序便可切换。由此减少滑块拆装等耗时作业，提高生产效率。

3. 自主研发程序提升作业效率

弹簧成形专用程序“MNO2”可一目了然把握程序流程、各轴动作状态、输入输出及跳转项。导航系统与触屏设计大幅提升操作性。简易编程进一步缩短调机时间。此外，通过灵活运用IoT技术，使用智能手机/PC远程监控设备运行状态，预防性维护功能定期保养助力生产效率的提升。

4. 节省空间

可选配小型自动线台“MK-1”安装于设备后部，实现紧凑布局。在搭载13轴的同时，实现机身与5轴数控单点卷绕机「SF-1A」保持同等尺寸。

■ 规格

机型名称	WH-2A	
线径	mm	ø0.03 - ø0.2
最大线圈外径	mm	ø8
标准轴数		13
主体重量	kg	410
控制装置		Windows
软件		MNO2

参考

关于WH-2A产品详细信息请访问以下网页

<https://www.amp.amada.com.cn/prods/products-WH-2A.php>

※本文中记载的内容是截至发售日为止的信息。如有改动，恕不另行通知。敬请谅解。